

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Ушвицкий Лев Исакович
 Должность: и.о. директора Института экономики и управления
 Дата подписания: 26.03.2024 14:24:13
 Уникальный программный ключ:
 46f7031a7046958ff0b4e91f81e17726331d25a8

Аннотация к рабочей программе дисциплины

Наименование дисциплины	Экономика общественного сектора
Краткое содержание	Общая характеристика экономики общественного сектора. Рынок и государство, меры государственного вмешательства. Несовершенства (провалы) рынка. Роль государства в рыночной экономике. Несовершенства (провалы) рынка. Анализ провалов рынка и направлений их регулирования и саморегулирования. Распределение, эффективность и общественное благосостояние. Теория общественного благосостояния. Общественный выбор. Теоретические организационные основы финансов общественного сектора. Бюджетное устройство и бюджетная система РФ.
Результаты освоения дисциплины	- разрабатывает и эффективно исполняет управленческие решения в сфере государственного управления. - оценивает экономические последствия и эффективность управленческих решений в сфере государственного управления.
Трудоемкость, з.е.	3
Форма отчетности	Экзамен
Перечень основной и дополнительной литературы, необходимой для освоения дисциплины	
Основная литература	1. Экономика общественного сектора: учебник / под ред. П.В. Савченко, И.А. Погосова, Е.Н. Жильцова. - 2-е изд., доп. и перераб. - Москва: ИНФРА-М, 2022. - 556 с. + Доп. материалы [Электронный ресурс]. - (Высшее образование: Бакалавриат). - ISBN 978-5-16-010119-4. - Текст: электронный. - URL: https://znanium.com/catalog/product/1836635 экземпляров неограниченно 2. Пономаренко Е.В. Экономика общественного сектора: учебное пособие / Е.В. Пономаренко, В.А. Исаев. – Москва: Кнорус, 2022. -320 с. экземпляров неограниченно
Дополнительная литература	1. Ахинов, Г.А. Экономика общественного сектора: учеб. пособие / Г.А. Ахинов, Е.Н. Жильцов. - Москва: ИНФРА-М, 2018. - 345 с. - (Высшее образование: Бакалавриат). - ISBN 978-5-16-003104-0. - Текст: электронный. - URL: https://znanium.com/catalog/product/940528 экземпляров неограниченно 2. Делятицкая, А.В. Экономика общественного сектора: Конспект лекций / А.В. Делятицкая. - Москва: Российский государственный университет правосудия, 2018. - 52 с. - Книга находится в премиум-версии ЭБС IPRBOOKS. - ISBN978-5-93916-651-5, экземпляров неограниченно 3. Кудрявцев, В.А. Экономика общественного сектора: учебное пособие / В.А. Кудрявцев. - Йошкар-Ола: ПГТУ, 2018. - 196 с.: схем. - http://biblioclub.ru/ . - Библиогр. в кн. - ISBN978-5-8158-1960-3(4. 1). - ISBN978-5-8158- 1969-6, экземпляров неограниченно 4. Экономика общественного сектора: учебник / М.А. Абрамова, В.Д. Андрианов, Н.Ю. Ахапкин и др.; под ред. П.В. Савченко. - М.: Инфра-М, 2019. - 556 с.+ Доп. материалы. - (Бакалавриат). - Библиогр. в подстроч. примеч. - ISBN978-5-16-010119-4, экземпляров 12

	5. Экономика общественного сектора: учебник для академического бакалавриата / Л.И.Якобсон [и др.]; под редакцией Л.И. Якобсона, М.Г.Колосницыной. - 3-е изд., перераб. и доп. - Москва: Издательство Юрайт, 2017.— 558с. - (Бакалавр и магистр. Академический курс). - ISBN 978-5-534-03268-0. - Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. - URL: https://urait.ru/bcode/403521 экземпляров неограниченно
--	--