

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Порохня Андрей Алексеевич
Должность: и.о. заместителя декана факультета
Дата подписания: 31.05.2023 14:42:44
Уникальный программный ключ:
d94018a474b95f6f76811fe9168b8749995b3bfb

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Нормирование точности в машиностроении
Краткое содержание	Основные понятия о размерах, отклонениях и посадках. Нормирование точности размеров деталей гладких цилиндрических соединений. Нормирование шероховатости поверхности, точности формы и расположения поверхностей. Нормирование точности подшипников качения. Нормирование точности шпоночных соединений. Нормирование точности шлицевых соединений. Нормирование точности размеров деталей резьбовых соединений. Нормирование точности цилиндрических зубчатых колёс и передач. Размерные цепи.
Результаты освоения дисциплины (модуля)	Анализирует методы определения стабильности технологического процесса, понятия, средства, объекты и источники погрешностей измерений и умеет применять действующие стандарты, положения и инструкции по оформлению технической документации, владеет навыками назначения необходимых норм точности на различные параметры изделий. Знает общую теорию измерений, взаимозаменяемость, основы нормирования точности геометрических параметров изделий с точки зрения качества и взаимозаменяемости продукции и умеет читать рабочие чертежи деталей, т.е. расшифровывать условные обозначения требований к точности элементов, трактовать их смысл и объяснять необходимость их применения с точки зрения качества, владеет навыками измерения точности размеров и контроля деталей или партии деталей, а также методами расчета размерных цепей. Знает условные обозначения требований к точности геометрических и других параметров изделий, нормативно-правовые документы системы технического регулирования и умеет рассчитывать и назначать нормы точности па различные параметры изделий гладких соединений; определять погрешности измерения, владеет навыками назначения точности параметров уменьшающих возможность появления брака, а также выполнять процедуры стандартизации и сертификации. Оценивает основные сведения о взаимозаменяемости изделий, теоретические основы построения Единой системы допусков и посадок и умеет рассчитывать конструкторские, технологические и измерительные размерные цепи, владеет навыками нормирования допусков и посадок типовых соединений деталей машин.
Трудоемкость, з.е.	3 з.е.
Формы отчетности	Зачет; Контрольная работа.
Перечень основной и дополнительной литературы, необходимой для освоения дисциплины	
Основная литература	1.Кравченко, Е. Г. Нормирование точности и технические измерения : учебное пособие / Е. Г. Кравченко, В. Ю. Верещагин. — Комсомольск-на-Амуре : КНАГУ, 2020. — 173 с. — ISBN 978-5-7765-1434-0. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/151710. 2. Верещагина, А. С. Нормирование точности и технические измерения : учебное пособие / А. С. Верещагина, С. И. Василевская. — Новосибирск : НГТУ, 2019. — 359 с. — ISBN 978-5-7782-3855-8. —

	Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/152188
Дополнительная литература	1. Третьяк, Л. Н. Взаимозаменяемость и нормирование точности Электронный ресурс / Третьяк Л. Н. : учебное пособие для вузов. - Оренбург : ОГУ, 2019. - 362 с. 2. Контрольно-измерительные приспособления в машиностроении: учебн. пособие для студентов вузов, обучающихся по напр. "Конструк.-технолог. обеспечение машиностроит. производств" / В. П. Меринов, А. М. Козлов, А. Г. Схиртладзе, И. В. Бочарова. - 4-е изд., стер. - Старый Оскол : ТНТ, 2019. - 168 с. : ил. - Гриф: Доп. УМО. - ISBN 978-5-94178-496-7; 621_К 65